

Formules

Abréviations des unités de mesure

av./dent	avance par dent
av./tr	avance par tour
tr/min	tours par minute

Constantes

π	3,1416
-------	--------

Formules

Descriptions	Complètes	Abrégées
Allocation de pliage	(rayon + variable C) $\times \left(\frac{2 \times \pi \times \text{angle}}{360} \right)$	$(r + C) \times \left(\frac{2\pi \times \text{angle}}{360} \right)$
Diamètre d'avant - trou de taraudage	diamètre extérieur – pas	diam. ext. – P
Force de coupe	longueur $\times$ épaisseur $\times$ résistance au cisaillement	L $\times$ ép. $\times$ rés. cis.

Formules (suite)

Temps (fraiseuse)	$\frac{\text{longueur}}{\text{avance / dent} \times \text{nbre dents} \times \text{tr / min}}$	$\frac{L}{\text{av. / dent} \times N \times \text{tr / min}}$
Temps (tour)	$\frac{\text{longueur}}{\text{avance par tour} \times \text{tours par minute}}$	$\frac{\text{longueur}}{\text{av. / tr} \times \text{tr / min}}$
Tours par minute (impérial)	$\frac{12 \times \text{vitesse de coupe}}{\pi \times \text{diamètre}}$	$\frac{12 \times VC}{\pi D}$
Tours par minute (métrique)	$\frac{1\,000 \times \text{vitesse de coupe}}{\pi \times \text{diamètre}}$	$\frac{12 \times VC}{\pi D}$
Vitesse d'avance par minute	$\text{avance par dent} \times \text{nbre dents} \times \text{tours par minute}$	$\text{av. / dent} \times N \times \text{tr / min}$