

Formules

Abréviations des unités de mesure

av./dent	avance par dent
av./tr	avance par tour
tpi	filets par pouce (<i>threads per inch</i>)
tr/min	tours par minute

Constantes

π	3,1416
-------	--------

Formules

Descriptions	Complètes	Abrégées
Allocation de pliage (pour un pli de 90°)	(rayon + (0,4 × épaisseur)) × 1,5708	(r + (0,4 × épais.)) × 1,5708
Diamètre d'avant- trou de taraudage	diamètre extérieur – pas	diam. ext. – P
Diamètre du fil	0,57735 × pas	0,57735 × P
Diamètre du pas (métrique)	diamètre extérieur – (0,6495 × pas)	diam. ext. – (0,6495 × P)

Formules (suite)

Dimension au-dessus du fil	diamètre du pas – $(0,866025 \times \text{pas})$ + $(3 \times \text{diamètre du fil})$	diam. pas – $(0,866025 \times P)$ + $(3 \times \text{diam. fil})$
Dimension au-dessus du fil	diamètre extérieur + $(3 \times \text{diamètre du fil})$ – $\left(\frac{1,5155}{\text{filets par pouce}}\right)$	diam. ext. + $(3 \times \text{diam. fil})$ – $\left(\frac{1,5155}{\text{tpi}}\right)$
Force de coupe	longueur \times épaisseur \times résistance au cisaillement	$L \times \text{ép.} \times \text{rés. cis.}$
Profondeur du filet externe (impérial)	$0,6134 \times \text{pas}$	$0,6134 \times P$
Profondeur du filet interne (impérial)	$0,5413 \times \text{pas}$	$0,5413 \times P$
Temps (fraiseuse)	$\frac{\text{longueur}}{\text{avance par dent} \times \text{nbre dents} \times \text{tr/min}}$	$\frac{L}{\text{av./dent} \times N \times \text{tr/min}}$
Temps (tour)	$\frac{\text{longueur}}{\text{avance par tour} \times \text{tours par minute}}$	$\frac{L}{\text{av./tr} \times \text{tr/min}}$
Tours par minute (impérial)	$\frac{12 \times \text{vitesse de coupe}}{\pi \times \text{diameter}}$	$\frac{12 \times VC}{\pi D}$
Tours par minute (métrique)	$\frac{1\ 000 \times \text{vitesse de coupe}}{\pi \times \text{diamètre}}$	$\frac{1\ 000 \times VC}{\pi D}$
Vitesse d'avance par minute	avance par dent \times nbre dents \times tours par minute	$\text{av./dent} \times N \times \text{tr/min}$