

Profil du métier Sceau rouge Ébéniste



sceau-rouge.ca
red-seal.ca



Profil du métier

Sceau rouge

ÉBÉNISTE



Structure du profile du métier

Ce profil comprend deux sections qui donnent un aperçu de la description du métier et ses activités selon la norme professionnelle Sceau rouge:

Description du métier d'ébéniste : aperçu des fonctions, du milieu de travail, des tâches à exécuter, des métiers semblables et de l'avancement professionnel.

Tableau des tâches : tableau exposant les activités principales, les tâches et les sous-tâches comprises dans la présente NPSR.

Activité principale : plus grande division dans la norme composée d'un ensemble distinct d'activités effectuées dans le métier.

Tâches : actions particulières représentant les activités comprises dans une activité principale.

Sous-tâches : actions particulières représentant les activités comprises dans une tâche.

DESCRIPTION DU MÉTIER D'ÉBÉNISTE

« Ébéniste » est le titre officiel Sceau rouge de ce métier tel qu'il a été approuvé par le CCDA. La présente NPSR couvre les tâches qu'exécutent les ébénistes.

À l'aide de divers bois, de stratifiés et d'autres produits, les ébénistes construisent, réparent, finissent et installent des armoires (y compris les articles de quincaillerie connexes), des meubles en bois et des ouvrages de menuiserie architecturale destinés aux résidences et aux commerces. Ils lisent des plans et des devis et préparent des tracés. Ils règlent et font fonctionner des machines électriques et informatisées conçues pour usiner les produits du bois et les matériaux composites. Les ébénistes utilisent différents outils à main, mécaniques et de précision pour effectuer leur travail. Dans certains ateliers, ils poncent les surfaces, les préparent en vue de la finition et les finissent avant ou après l'assemblage. Ils appliquent aussi les produits de finition du bois.

Les ébénistes sont employés par des entrepreneurs et des entrepreneuses en menuiserie, des fabricants et des fabricantes de meubles et des entrepreneurs et des entrepreneuses généraux. Ils peuvent aussi travailler à leur compte. Les pièces qu'ils produisent peuvent être fabriquées en série ou sur mesure. Les pièces fabriquées en série sont produites en grande quantité, selon un modèle type, contrairement aux pièces fabriquées sur mesure qui sont souvent uniques. Certains ébénistes se spécialisent dans la fabrication de travaux de menuiserie spécifiques : meubles sur mesure, escaliers ou portes d'armoire. Dans les grands ateliers de fabrication d'armoires qui utilisent l'équipement de technologie de pointe contrôlé par ordinateur, les ébénistes peuvent être spécialisés dans une ou deux fonctions. Une connaissance pratique des principes de conception, des exigences fonctionnelles et des traditions associées à la fabrication de meubles constitue un atout dans de nombreux secteurs du métier d'ébéniste.

Les ébénistes travaillent principalement en atelier, mais ils peuvent aussi être appelés à se déplacer où a lieu l'installation des produits. Même si l'environnement de travail varie selon l'employeur et le lieu de travail, les ébénistes sont souvent exposés aux risques touchant la santé et la sécurité au travail comme le niveau élevé de bruit, la sciure en suspension dans l'air et les produits chimiques. Ils risquent de se blesser en utilisant les machines à travailler le bois, les outils mécaniques portatifs et les outils à main.

Les ébénistes doivent posséder plusieurs qualités essentielles comme une bonne coordination œil-main, la dextérité manuelle, des aptitudes en mathématiques et des habiletés conceptuelles. Ils doivent faire preuve d'une grande précision et posséder une bonne vue pour choisir les pièces de bois et déceler les imperfections. Leurs fonctions peuvent nécessiter de soulever des matériaux lourds.

La présente norme reconnaît l'existence de similitudes ou de chevauchements entre le travail des ébénistes et celui des charpentiers et des charpentières, et des peintres et décorateurs et des peintres et décoratrices.

Les ébénistes qui ont de l'expérience peuvent agir à titre de mentors ou de formatrices et de formateurs auprès des apprenties et apprentis du métier. Ils peuvent occuper des postes de supervision ou de conception ou travailler dans leur propre atelier. Certains peuvent choisir de se spécialiser dans des domaines comme la fabrication d'escaliers, le placage et la finition.

ÉBÉNISTE

TABLEAU DES TÂCHES

A – Mettre en pratique les compétences professionnelles communes

12 %

<p>Tâche A-1 Effectuer les tâches liées à la sécurité 15 %</p>	<p>A-1.01 Maintenir un environnement de travail sécuritaire</p>	<p>A-1.02 Utiliser l'équipement de protection individuelle (EPI) et l'équipement de sécurité</p>	
<p>Tâche A-2 Entretien des outils et l'équipement 19 %</p>	<p>A-2.01 Entretenir l'équipement et les outils à main, mécaniques portatifs et pneumatiques</p>	<p>A-2.02 Entretenir les outils mécaniques fixes</p>	<p>A-2.03 Entretenir l'équipement automatisé et l'équipement CNC</p>
<p>Tâche A-3 Organiser le travail 26 %</p>	<p>A-2.04 Entretenir l'équipement de finition</p>	<p>A-3.01 Interpréter les plans et les dessins</p>	<p>A-3.02 Planifier le projet</p> <p>A-3.03 Créer un design</p>
<p>Tâche A-4 Effectuer les tâches courantes 26 %</p>	<p>A-3.04 Effectuer le tracé des armoires, des meubles et des ouvrages de menuiserie architecturale</p>	<p>A-4.01 Manipuler les matériaux, les fournitures et les produits</p>	<p>A-4.02 Fabriquer les modèles et les gabarits</p> <p>A-4.03 Construire les prototypes</p>
<p>Tâche A-5 Utiliser les techniques de communication et de mentorat 14 %</p>	<p>A-4.04 Assembler les composants à sec</p>	<p>A-4.05 Choisir la quincaillerie</p>	<p>A-4.06 Choisir les adhésifs et les éléments de fixation</p>
	<p>A-5.01 Utiliser les techniques de communication</p>	<p>A-5.02 Utiliser les techniques de mentorat</p>	

B – Effectuer l’usinage

17 %

Tâche B-6
Usiner les composants en utilisant les outils mécaniques fixes et portatifs

72 %

B-6.01 Dégrossir le bois massif

B-6.02 Dresser le bois massif

B-6.03 Façonner le bois massif

B-6.04 Dégrossir les matériaux en feuilles

B-6.05 Usiner les matériaux en feuilles

B-6.06 Usiner les joints

B-6.07 Effectuer le ponçage préliminaire

Tâche B-7
Usiner les composants en utilisant l’équipement automatisé et l’équipement CNC

28 %

B-7.01 Régler l’équipement automatisé et l’équipement CNC

B-7.02 Utiliser l’équipement automatisé et l’équipement CNC

C – Effectuer le formage et la stratification

11 %

Tâche C-8
Créer les éléments courbés en utilisant du bois et des matériaux composites

44 %

C-8.01 Fabriquer les formes

C-8.02 Stratifier les courbes

C-8.03 Courber le bois à la vapeur

Tâche C-9
Stratifier le bois et les matériaux composites

56 %

C-9.01 Disposer les matériaux en vue de la stratification

C-9.02 Appliquer les adhésifs en vue de la stratification

C-9.03 Serrer les pièces ensemble

D – Installer les placages et les stratifiés

11 %

Tâche D-10 Appliquer les placages 50 %	D-10.01 Choisir les placages	D-10.02 Préparer le placage et le substrat	D-10.03 Coller les placages aux substrats
	D-10.04 Effectuer le nettoyage final des panneaux de placage		
Tâche D-11 Appliquer les feuilles de stratifié 50 %	D-11.01 Choisir les feuilles de stratifié	D-11.02 Préparer les feuilles de stratifié et le substrat	D-11.03 Coller les feuilles de stratifié au substrat
	D-11.04 Effectuer le nettoyage final des feuilles de stratifié		

E – Effectuer l'assemblage en atelier

17 %

Tâche E-12 Assembler les armoires et les meubles 54 %	E-12.01 Assembler les composants des armoires	E-12.02 Assembler les composants des meubles	E-12.03 Assembler les composants des meubles et des armoires en assemblages finaux
Tâche E-13 Assembler les ouvrages de menuiserie architecturale 46 %	E-13.01 Assembler les composants des ouvrages de menuiserie architecturale en atelier	E-13.02 Assembler les accessoires architecturaux en atelier	

F – Effectuer la finition

11 %

Tâche F-14 Préparer la surface en vue de la finition 51 %	F-14.01 Réparer les imperfections	F-14.02 Préparer les pièces en vue de la finition	F-14.03 Effectuer le ponçage final des surfaces
Tâche F-15 Finir les produits en bois 49 %	F-15.01 Préparer les produits de finition	F-15.02 Appliquer les produits de finition à la main	F-15.03 Appliquer les produits de finition par pulvérisation

G – Effectuer l'assemblage et l'installation sur place

13 %

Tâche G-16 Modifier les produits pour les adapter à l'emplacement de l'installation 30 %	G-16.01 Découper les trous d'accès sur place	G-16.02 Chantourner le produit pour l'adapter à l'emplacement de l'installation
Tâche G-17 Installer les armoires et les comptoirs 38 %	G-17.01 Effectuer sur place l'assemblage final et la fixation des armoires et des comptoirs	G-17.02 Terminer l'installation des armoires et des comptoirs
Tâche G-18 Installer les ouvrages de menuiserie architecturale et les moulures 32 %	G-18.01 Effectuer sur place l'assemblage final et la fixation des ouvrages de menuiserie architecturale	G-18.02 Installer les moulures G-18.03 Terminer l'installation des ouvrages de menuiserie architecturale et des moulures

H – Effectuer les travaux spécialisés

8 %

Tâche H-19 Construire les escaliers et les balustrades 32 %	H-19.01 Tracer les composants des escaliers et des balustrades	H-19.02 Usiner les composants des escaliers et des balustrades	H-19.03 Assembler les escaliers et les balustrades
	H-19.04 Installer les escaliers et les balustrades		
Tâche H-20 Travailler les matériaux à surface solide et les comptoirs fabriqués sur mesure 36 %	H-20.01 Dégrossir les matériaux	H-20.02 Fabriquer les matériaux à surface solide	H-20.03 Installer les matériaux à surface solide
Tâche H-21 Créer les boiseries décoratives 20 %	H-21.01 Effectuer la marqueterie (PAS COMMUNE)	H-21.02 Sculpter le bois (PAS COMMUNE)	H-21.03 Effectuer le tournage sur bois
Tâche H-22 Restaurer les boiseries 12 %	H-22.01 Réparer les boiseries en vue de les restaurer	H-22.02 Remettre en état la finition des boiseries	